

MILDEF CRETE

企業時事傳報



引言

By 執行副總 周詠翔

大家好！

很高興在這裏跟大家見面，在回顧茂訊電腦上半年的時間裏，COVID-19 的疫情繼續在延燒。目前全球已經有超過 1 千萬人確診病例而 50 萬人已經失去了生命，每一個生命離開就會影響整個家庭。茂訊大家庭為了保護員工的健康安全，我們也做了一系列的防疫措施確保員工能在最安全的環境下工作。想想疫情是不分男女老少希望大家照顧好自己和家人的防疫同時也希望疫苗的開發能快點找到突破口讓大家的的生活及工作回歸正常！

引言

新產品發表：DK13

新的數字命令和控制系統

雷射雕刻機

機台站點追蹤系統

提升 BGA 重工系統

員工園地

— 新冠肺炎 COVID-19 廠內措施

— CPR 與 AED

— 員工旅遊

— 福委會新增自組活動辦法

回到公司層面，在全球疫情的肆虐下公司全體上下並沒有因為疫情而受劇烈影響，20Q2 營收同期銷量保持 12.8% 的增長。我們制定了計劃來確保今年我們會維持增長並服務我們的客戶做的更好。在供應鏈上優化了 ERP 系統，增加策略性採購。生產線上也做了優化更明確透明化的生產計劃，目的在提高產能確保交期準確。上半年新機種 RW14/RB14/DK13 的推出也讓茂訊的產品如虎添翼，提高全年銷售。

上半年裏我們在生產上還整合了上游 LCD 面板的廠內貼合作業技術，希望克服上游面板製程的瓶頸。在 EMI 測試系統的瓶頸上為了讓測試數據更穩定通過嚴格的認證標準，廠內添增了鐳射雕刻機 - 導入對策穩定數值，舉例以 RK12 機種 EMI 產能上有很好的良率提升，績效明顯。品質上的提升更是重中之重，除了設備及流程上的優化，我們的資深工程師對流程和作業上做了指點與改善，目標今年 D.O.A 指標控制在 3% 以內，這是一個巨大的內部工程，但我們茂訊人有信心把目標達成！

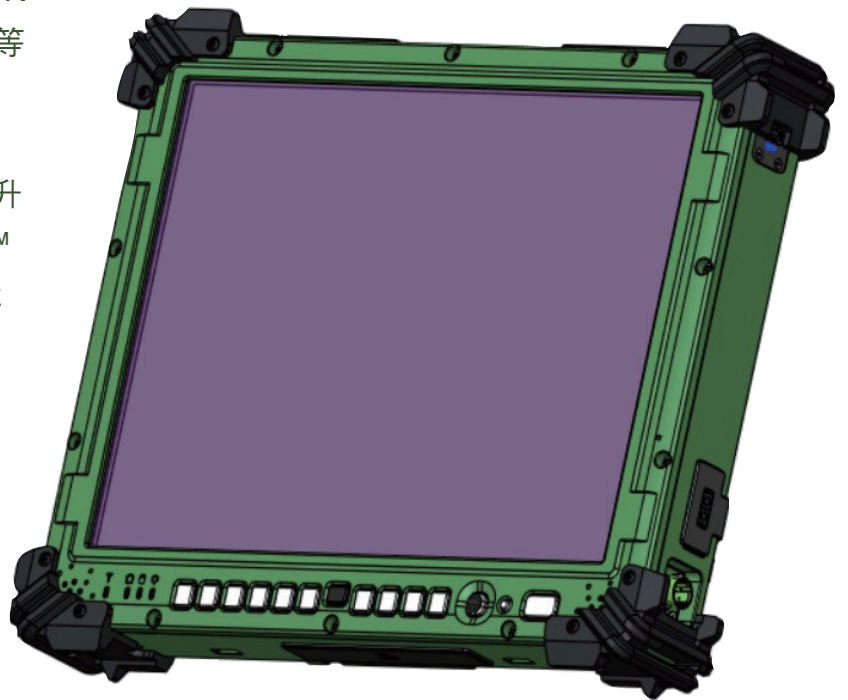
雖然國際形勢有很多不確定性，我們持續的對新市場的投入、市場調研、人員投入、設備投入及新產品開發，都同步在進行中。系統事業部的核心價值在於我們能應客戶需求，提供客製化產品。很多市場上的產品無法滿足特殊產業的應用需求，茂訊都能為客戶提供完整的產品方案。全球化的客戶體系也是茂訊的戰略目標，不斷拓展新領域的挑戰也是未來的成長空間。

在準備這篇刊物時，疫情還在歐美發酵，人類還未完全戰勝 COVID-19，希望在不久的將來全球人類能齊心協力克服疫情，一起恢復經濟和生活的秩序。茂訊的團隊會一起和我們全球的夥伴克服困難，在 2020 年和未來共創佳績，一起加油！

新產品發表：DK13

2020 年第三季度我們發佈了新產品，強固型平板電腦 DK13。第三代 DK 系列組件大大升級，其效能及耐用性等方面更為強大。

DK13 處理器由 Intel® 第三代升級至更高頻率的第七代 Intel® Core™ i7-7600U，讓用戶體驗高達 3.9 GHz 的運作時脈及 4 MB 的智能高速緩存，在基礎頻率下也更為省電。DK13 採用 Intel® HD Graphics 620 顯示晶片，使其圖形處理能力大為提升，用戶在畫面品質上將有更佳的享受；搭配 128 GB 的 SATA III 固態硬碟以及 16 GB 的 DDR4 記憶體，使裝置更省電、傳輸效能更高，軟體使用更流暢。



新一代 DK13 配置兩組 USB 3.1 Type-A 插槽，讓使用者在使用上有更多種類的運用。鎂合金製成全金屬機身，搭配高強度的大猩猩玻璃，DK13 通過 MIL-STD-810H 的軍規測試，讓用戶得以在更加艱困的環境下使用其裝置。另還有其它功能包含無線網路、藍牙、全球定位系統、可信任安全平台模組、Invisible Mode On/Off、G.A. 等，供客戶選擇。歡迎向我們的業務部索取更多資訊。

	DK10	DK13
平台	Intel® Huron River	Intel® Kaby Lake U
作業系統	Win7, Win8	Win10
處理器	Intel® Core™ i7-2610UE 1.5 GHz, up to 2.4 GHz 4MB Intel® Smart Cache	Intel® Core™ i7-7600U 2.8 GHz, up to 3.9 GHz 4MB Intel® Smart Cache
芯片組	Intel® Cougar Point QM67	N/A
顯示卡	Intel® HD Graphics 3000	Intel® HD Graphics 620
記憶體	DDR3 1333 SO-DIMM x 1 Up to 8 GB	DDR4 2133 SO-DIMM x 1 Up to 16 GB
觸控面板	12.1" XGA (1024 x 768) LCD 單點電阻式觸控面板	12.1" XGA (1024 x 768) LCD 單點電阻式 Gorilla 觸控面板 Optional Invisible mode on/off
固態硬碟	2.5" SATA II HDD	2.5" SATA III SSD
無線網路 / 藍芽	Intel® Centrino Advanced-N 6235 802.11 a/b/g/n, Dual band BT: 4.0 (downward compatible)	Intel® Dual Band Wireless-AC 9260 802.11 a/b/g/n/ac BT: 5.0 (downward compatible)
全球定位系統	Ublox LEA-6H	Ublox Neo-M8N
內建車載電源轉換器 / 突波保護器模組	箝位保護式	遮斷保護式
可信任安全平台模組	TPM 1.2	TPM2.0
電池使用時間	10.8V/8700mAh Li-Ion Battery 517 mins	10.8V/8700mAh Li-Ion Battery 675 mins
燒機核心溫度	90°C	66.5°C
效能 (3D_MARK06)	3466	9825



文字：PeterMüller 圖片：©Bundeswehr / Marco Dorow

新的數字命令和控制系統

借助陸軍的新型作戰指揮與控制系統，部隊可以使用數字工具精確指揮軍事行動。該小組現在在薩克森州的弗蘭肯貝格（Frankenberg），介紹了該系統的工作原理以及當前在車輛中的安裝方式。Frankenberg 的軍隊最近與武裝部隊基地和指揮網絡與信息室（CIR）一起，展示了其新的陸軍數字指揮與控制系統。戰鬥管理系統（BMS）將作戰參與者和指揮所彼此聯繫起來，從而為每個用戶一目了然地生成精確的當前情況圖片。借助新的直觀系統，可以更快，更輕鬆，更精確地做出管理決策。Panzergrenadierbrigade 37「薩克森自由州」是德國聯邦國防軍第一個裝備新技術的旅。在三年內，它將接任北約快速反應部隊 VJTF 的領導。在此之前，必須在所有車輛中安裝屏幕，服務器，路由器和其物品，並安裝新軟件和接受培訓的人員。





跨國兼容性

BMS 基於成熟的 SitaWare 軟件系列，北約其他成員國已經在使用該系列軟件。經現場驗證的通用技術應可大大改善與國際夥伴的互動。武裝部隊從聯合偵察結果和態勢報告中相互受益，這些結果和態勢報告以軍事符號的形式清晰，統一地顯示在數字設備上。這樣，管理人員（從主戰坦克的車輛指揮官到指揮人員的指揮官）就可以清楚，詳細，快速地了解情況。「我們的國際承諾明確表明，德國作為跨國環境中的重要夥伴，必須能夠相互聯繫。這是關於在跨國環境中建立領導地位。戰場也在不斷發展，進程越來越快。這些就是我們在戰鬥管理系統中所面臨的挑戰。」陸軍監察長 Alfons Mais 中尉在 5 月 26 日在弗蘭肯貝格舉行的聯合介紹會上說。

採購就是這樣的

為了提前找到適合陸軍的系統，在芒斯特建立了單獨的測試和實驗協會，該協會在車輛中安裝了所需的系統。在 BMS 的情況下，許多製造商已經為此提供了產品。然後，團隊使用戰術標準，標準化和合理的程序來按照系統的進度進行調整。用戶體驗（即士兵最終如何處理產品）是科學測試程序的重點。測試之後，該小組提出了有關軟件解決方案的建議。但是，設在科布倫茨的聯邦德國聯邦裝備，信息技術和使用辦公室負責採購工作。士兵們將從密切的合作中受益，因為畢竟他們將來將不得不使用這種材料，並能夠依靠其裝備的質量和功能。



營的初步經驗

新系統的安裝和使用將大大改善 VJTF 旅的領導能力，該旅分為七個營，共有近 5,000 名士兵。在接下來的幾年中，該旅將主要為北約快速反應部隊的任務做準備。除了來自弗蘭肯貝格的旅，德國聯邦國防軍其他地區的其他部隊也為 VJTF 2023 做出了貢獻，屆時 VJTF 也將配備新技術。例如，來自巴登 - 符騰堡州布魯赫薩爾（Bruchsal）的 ABC 國防大隊 750 已經獲得了安裝該系統的初步經驗，並能夠在最近幾週證明部隊本身已經能夠改裝車輛。力度取決於車輛型號。武裝部隊基地的項目官 Bodo Bock 中校解釋說：「平均而言，車輛的改裝需要兩個小時，而且在技術監督下，非專業人員也可以完成。」偉大的承諾。故意簡單的技術應在轉換過程中減輕部隊的負擔。

雷射雕刻機

By 研發 陳國清

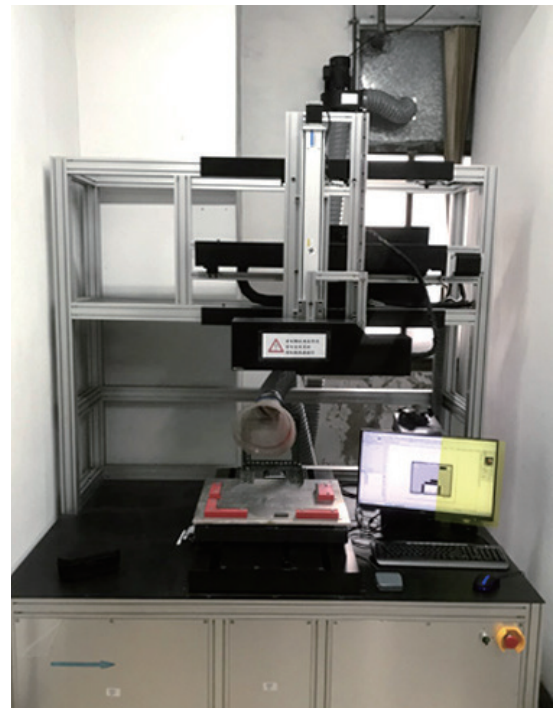
因應逐漸成長的生產數量，以及追求更穩定的生產製程，茂訊電腦於 2020 年第二季添購 2.5D 光纖雷射雕刻機（Fiber Laser Metal Laser Engraving）。



雷射光雕刻陽極成品



雷射雕刻實際照片

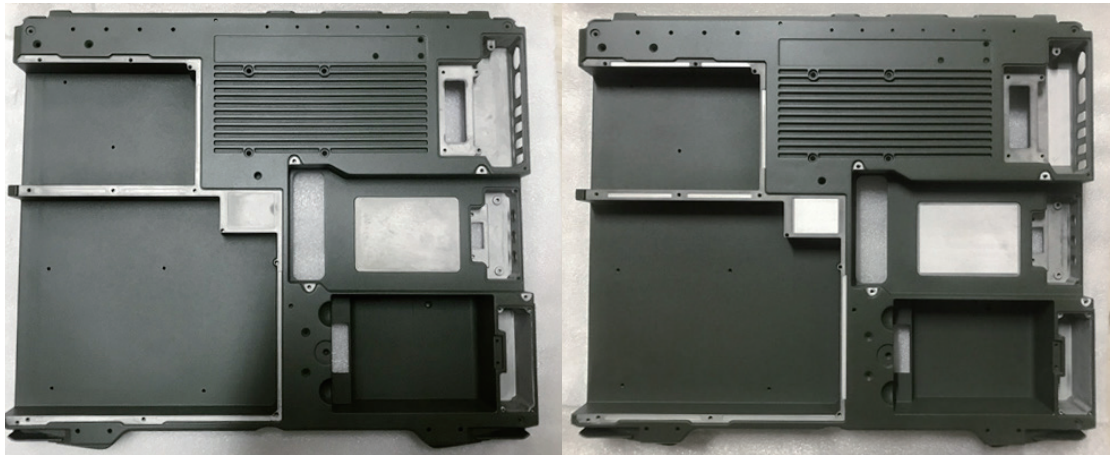


2.5D 光纖雷射雕刻機

該系統主要利用金屬對於光纖雷射的波段吸收率好之特性，因此使用於金屬產品的除漆、皮膜和去除硬陽極雕刻，由於雷射雕刻平整度非常高，對於機殼導電接觸穩定性有非常大的幫助，在生產中光纖雷射特性不易受溫度、濕度的影響，對於環境忍受度相當高，以此來提升茂訊電腦產品之 MIL-STD-461 穩定性。



雷射區域鋁鎂殼前後比較圖



雷射區域鉛鎂殼前後比較圖

2.5D 光纖雷射雕刻機採用工業用的雷射頭，屬第四級安全等級（Class IV 係最危險的等級），其光纖雷射波長為 1064nm，屬近紅外光，為不可見光的一種，所以在加工前會配有紅光導引來確定雷射光輸出的位置。此系統應具有機器教育訓練完成之人員才可操作，且在加工中須全程配戴特殊防護用眼鏡，絕對不可直視雷射光。

生產中光纖雷射優質的光束品質、精準卓越的性能、快速的生產效率和易整合於機構的特性，對茂訊電腦來說提升茂訊電腦產品之 MIL-STD-461 穩定性無疑是最好的選擇。



雷射警示圖示



雷射防護眼鏡



操作人員全程配戴雷射防護眼鏡

機台站點追蹤系統

By 劉志宏

因應產品型號多樣化與小訂單機台管制需求，以及配合公司佈局未來產品製程優化，於 2019 年第四季開始規劃建置「機台站點追蹤系統」。該系統於生產線組成成品後產生流程卡的同時即以流程卡上機台序號條碼進行各站條碼輸入來顯示各機台的站點位置，整個系統依群組分為 9 站，由組裝到測試、無塵室、後加工、EMI、FQC、試測、包裝、裝箱到維修。由於「機台站點追蹤系統」建立生產、生管等單位可以知道目前訂單機台的進度與停留的站別，比起以前由人工各站一站一站尋找機台既省時又方便及時。

茂訊電腦										MildDef Create Inc.		QR-85-47
客戶	P/O no.	機型 Model	CPU	HDD	RAM	CARD	FAX	KB	SN			
22431	110-000276	REFIT TP-WOLAN	i7-2610	W/O	4G	W/O	W/O	84, RU	✓	110-000276		
Conf.	Production	檢核	檢核	檢核	檢核	檢核	檢核	檢核	檢核			
Inspe	QC											
裝中前機 MO no.			T/S	T/P	2nd But	EMI	Other Requirements					
600-10812010			W/O	RES TP	W/O	GLA	1.FQC 2.FQC 3.FQC 4.FQC 5.FQC 6.FQC 7.FQC 8.FQC 9.FQC 10.FQC					
小現現原 Failure Description Reporter 檢核 檢核 檢核 檢核 檢核 檢核 檢核 檢核 檢核 檢核												
備註 Memo :												
00076354 80078279												

登入者: 劉志宏 [6]

製程管理

測試自動化

機器管理

條碼輸入

請確認游標已置於下方輸入框中

Send

條碼搜尋

輸入條碼:

T1280015

送出

系統管理

回選單

使用者登出

管理者登入

Administrator Login

步驟1:從搜尋結果中點選欲列出或編輯的訂單

MO No.	PO No.	客戶	日期	P/I No. / 註解	機器序號	Location
310-000276		聖捷思科技有限公司	20191210	CSIP-22433	T1280015	>組裝站>組裝站>測試站>維修站>組裝站>組裝站>測試站>測試站

蔡晉昇 @ 2020/2/6 下午 02:23:00

輸入機台序號顯示該機台經過的站別，與目前機台站點為「測試站」

登入者: 劉志宏 [6]

製程管理

測試自動化

機器管理

條碼輸入

請確認游標已置於下方輸入框中

Send

條碼搜尋

輸入條碼:

T1280015

送出

系統管理

回選單

使用者登出

管理者登入

Administrator Login

搜尋結果

訂單-製造通知單

報告-文件

機器/備品列表

MO No.	PO No.	Serial Number list			
0001	310-000276	T1280014	T1280015	T1280016	T1280017
		T1280018	T1280019	T1280020	T1280021
		T1280022	T1280023	T1280024	T1280025
		T1280026	T1280027	T1280028	T1280029
		T1280030	T1280031	T1280032	T1280033

由訂單可以查到此訂單各機台目前的站別位置

提升 BGA 重工系統

By 陳建和

現在電腦平台均朝向無鉛製程，尤其以 Intel i7 系列，原有的 BGA rework system 無法克服 PCB 變形變色以及成功率，因此 2018 提案準備更換 BGA rework system，2019 年經多方評估多家產品試用後決定採購由德國 MARTIN 公司 expert10.6 系統經由台灣代理商採購 MaFi638，於 2020 年 3 月交機，4 月進行教育訓練，該機可多方面運用目前已進入試用建立各種 BGA 參數。

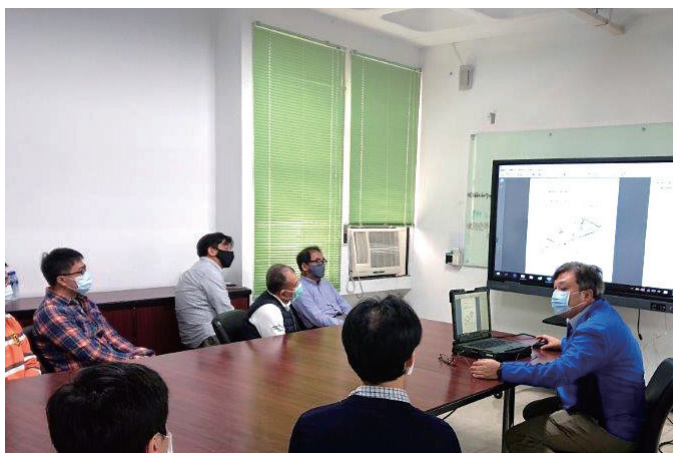


EXPERT 10.6 HV
3,300 W Rework station

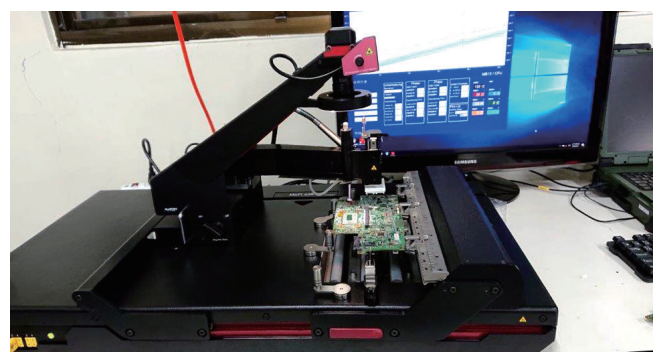
Rework Station with 3,300W hybrid under heater. The heating area of 275 x 245 mm² is adjustable to PCB size. Automated SMD placement process by Auto Vision Placer (AVP) incl. EASYSOLDER software package and DBL 06 control unit with six high resolution



sensors inputs for thermocouples (Type K).
This system is particularly suitable for mid-size and large PCBs with fine-pitch components of varying package dimensions.



原廠代理工程人員教育訓練簡介



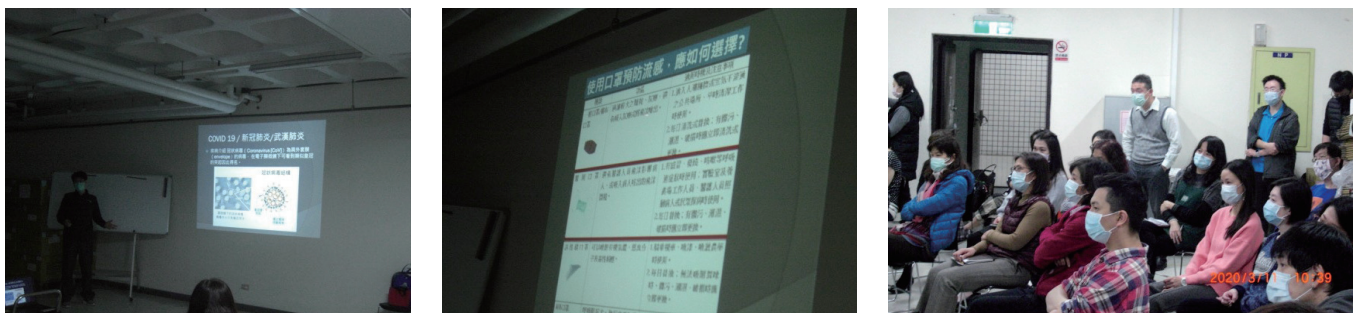
實機操作狀態

新冠肺炎 COVID-19 廠內措施

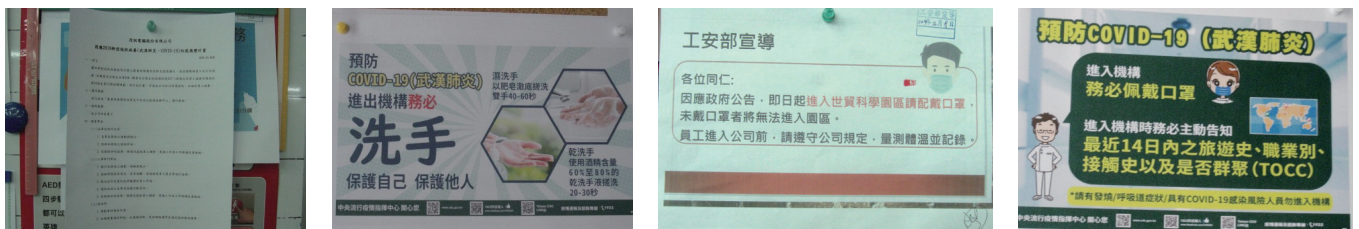
By 施寶國

針對新冠肺炎，廠內做了許多因應措施：

1. 請專業醫師介紹 COVID-19 病毒及有關的病徵，有關傳播途徑及應注意的衛生習慣和防護措施。上課情形及內容如下圖示：



2. 擬訂新冠肺炎計畫書及海報宣導防疫作業。



3. 公司依計畫實施遠端上班規劃，準備所需的電腦及相關的操作設定；並在人員方面做管理，避免不必要的訪談，訪客需量體溫及填寫相關接觸史。部門間多利用視訊或電話聯絡，文件及產品避免直接人員接觸簽收、領放作業，所以設置緩衝暫放區。如圖示：



4. 人員流動利用門禁系統，減少部門間過度人員流動接觸；也減少外來送貨或餐點人員進入廠區，設置物品暫放區；必要時（如物品多或重時）由承辦人員戴護目鏡及口罩，引導送貨人員。如下圖



5. 同仁在早上上班時，就要實施量額溫，進行自主健康管理檢視，若超過 37.5 度者，不得進入廠區工作；並請該員工就醫，釐清不是新冠肺炎者，方可入廠工作，但須於工作期間貫徹『自主健康管理』，需全程佩戴口罩上班。所有同仁須量額溫並記錄於表單以備查。



6. 公司對人員管制，產品及文件設置暫放區；對於環境我們也實施消毒作業，於出入頻繁的電梯口及樓梯口設置消毒毯，對於隨著鞋底的病毒做有效消毒管理。廠區也安排定期委外的消毒作業；會議室、會客區於使用後，須立即消毒滅菌。



總結：

公司對疫情極度關注與重視，並制訂計畫書；讓同仁對病毒有所認識，須做防護部分增設相關器材及設置緩衝區作為文件和物品暫放，減少人員不必要互動，並對環境做必要消毒，這一切皆為了防疫，也相信能將新冠肺炎拒於公司門外。亦期許同仁共同努力下，能平安渡過嚴峻疫期。

CPR 與 AED

By 簡逸華

根據 107 年衛生福利部做出統計，心臟疾病為國人十大死因中排名第二。早在 101 年政府已明定八大類公共場所需要裝置 AED 自動體外心臟電擊去顫器（Automated External Defibrillator），故各大公共場所均可以看到這個裝置，它可以在黃金時間內搶救因心臟疾病發生導致死亡的性命。而心臟疾病往往在發生前法無法預期，倒下時間很快且短，為猝死原因之一。心跳停止後若沒有及時 CPR 心肺復甦術（Cardiopulmonary Resuscitation），病患存活率每分鐘下降 7~10%。

去年國人十大死因排名

排名	死亡原因	人數	佔死亡總數百分比
1	癌症	4萬1046	28.4%
2	心臟疾病（不含高血壓）	1萬5675	10.8%
3	腦血管疾病	1萬134	7.0%
4	肺炎	8909	6.2%
5	糖尿病	8211	5.7%
6	事故傷害	6669	4.6%
7	慢性下呼吸道疾病	5197	3.6%
8	慢性肝病及肝硬化	4912	3.4%
9	高血壓	4174	2.9%
10	腎炎、腎病徵候群及腎病變	4105	2.8%



美國和日本的研究報告更進一步指出電擊去顫的重要性。善心救助者如果能在第一時間實施 CPR 並且加上使用 AED，和只實施 CPR 比較起來，在醫院外的公共場所目擊突發心跳停止病患，其存活出院的比率可提升到 2 倍左右。

我司於 109 年 2 月份在廠區特定位置裝置了 AED 設備，以備應付突發狀況，保護員工的人身生命安全。

而在同一建置時間，開辦了 AED+CPR 的訓練課程，訓練員工如何正確操作儀器，讓狀況發生時員工可以在第一時間互相幫助，救助生命。



員工旅遊

By 第 21 屆福委會

員工期待已久的 2020 年國外員工旅遊，正是新冠肺炎 (COVID-19) 的爆發初期，原訂參加人數為 50 人次的日本北陸五日遊 (2020/2/22-2/26)，因為全球疫情尚未明朗，究竟是否能夠出團？何時日本會被列為紅色警戒旅遊國家？都還是一個未知數，負責承辦員工旅遊的福委會委員非常緊張地密切與旅行社保持聯繫，以公司立場而言仍採尊重有意願參加者的意願，最終參與的人數驟降為 16 位。而就在 2/22 團員到達日本的當天，日本被列為紅色警戒旅遊國家！





雖然如此，五天的遊覽行程一樣精彩滿滿：第一天先到惠那峽展望台看看國家天然保護物～傘岩。再到完整保存江戶時代旅館街道的妻籠、馬籠，悠閒的沿著石塊造的坡路散步，逛著鱗次櫛比沒有玻璃與油漆的大小旅籠（旅館）、茶屋、土產店等傳統市集，全區域看不到一根電線桿，甚至日本國內非常普遍的自動販賣機都沒有，完全顯現幽靜的江戶時代情趣。恬靜的山區溫泉，充滿山居風情，在滿天繁星下浪漫的享受野趣盎然的露天溫泉，還在積雪的山區戲雪賞景吃冰淇淋，非常開心。白川鄉合掌村，是這次的重點行程，地處豪雪地帶、再加上山區地形阻絕、形成地域獨特的風俗文化，合掌型的茅草家屋最為著名，百聞不如一見的合掌村，讓大家興奮不已，原本期待鋪著靄靄白雪的茅草屋映著藍天白雲，可惜當天天氣稍嫌不佳，不過並不影響旅遊心情。倒是看雪猴泡溫泉的當天，天氣好得不得了，也因為天氣太好，以致於氣溫偏高，地獄谷野猿溫泉公園的猴子們都不泡溫泉了……唉呀唉呀～超級可惜，沒有眼福啦！



此行 16 人平安回台灣後配合政符防疫措施，進行 14 天自主管理，一切安好。戲稱 16 勇士喲，呵呵。

福委會新增自組活動辦法

By 第 21 屆福委會

茂訊第二十一屆職工福利委員會為鼓勵公司內各類活動愛好者自發性舉辦的團體活動，強化公司內部向心力，提升員工身心靈健康的熱心員工能更有動力來舉辦各類健康的團體活動如：親子活動、路跑、騎腳踏車、登山健行及各式球類運動…等動態活動，讓大家在國內外旅遊以外也能有其他更豐富的選擇，增加休閒及紓壓管道。福委會依「職工福利委員會管理辦法」第二十六條第七款：「職工福利委員會補助旅遊經費，以團體為準，不得個別補助。至於為免影響公司正常營業運作，而以梯次、部門（廠場）或職工自行組團方式辦理者，其最低組團人數及補助經費得衡量全體職工實際需要及經費狀況，由各屆委員會經出席委員三分之二通過，始得公告實施。」擬定「自組活動細則」，有興趣了解的同仁請向第二十二屆職工福利委員會諮詢。

福委會公告
20200424

為鼓勵公司內各類活動愛好者自發性舉辦的團體活動，強化公司內部向心力，提升員工身心靈健康的熱心員工能更有動力來舉辦各類健康的團體活動如：親子活動、路跑、騎腳踏車、登山健行及各式球類運動…等動態活動，讓大家在國內外旅遊以外也能有其他更豐富的選擇，增加休閒及紓壓管道。福委會依「職工福利委員會管理辦法」第二十六條第七款：「職工福利委員會補助旅遊經費，以團體為準，不得個別補助。至於為免影響公司正常營業運作，而以梯次、部門（廠場）或職工自行組團方式辦理者，其最低組團人數及補助經費得衡量全體職工實際需要及經費狀況，由各屆委員會經出席委員三分之二通過，始得公告實施。」擬定「自組活動細則」，自組活動細則如下：

第一條 本公司自組休閒活動福利辦法，悉依「職工福利委員會管理辦法」第二十六條第七款第四項活動制定之。

第二條 為強化公司內部向心力，提升員工身心靈健康，除編委會每年舉辦的國內外旅遊以外，也能有其他更豐富多元的選擇，特鼓勵公司內各類活動愛好者，自組多元化團體休閒活動，以增加休閒管道。

第三條 自組休閒活動，以健康、安全、休閒、運動、戶外活動為原則，包括：

- 一、體能運動類：各式球類、游泳、潛水、登山、路跑、自行車等戶外運動休閒。
- 二、踏青郊遊類：郊遊(露營、季節性賞花、森林浴、泡溫泉、海濱戲水、輕旅行)、露營、等戶外休閒活動。
- 三、其他：經編委會審核通過之團體性活動。

第四條 本自組休閒活動福利辦法，僅適用於系統組辦事處之全體員工。

- 一、為避免影響公司正常營業，以梯次、部門(廠場)或職工自行組團方式辦理，其最低組團人數及補助經費，得衡量全體職工實際需要及經費狀況，由各屆委員會經出席委員三分之二通過，始得公告。
- 二、本休閒活動以假日為主，不得影響公司正常營運。

第五條 自組休閒活動以「戶外活動」為主軸，鼓勵員工多參加，不視員工參加團數。

- 一、員工 10 人(含)-15 人即可成團，每年受理申請團數，上限 15 團。
- 二、報名超過 16 人以上者，建議由編委會主辦。

第六條 每團補助金額以成團人數計算，每人/100 元，由編委會審核決定之。

第七條 每年自 7 月 1 日起至 10 月 31 日止，受理年度活動申請報名。

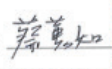
- 一、活動期限：配合編委會改選，活動期限以當年度 7 月 1 日起至次年年度 6 月 30 日止。
- 二、申請程序：由申請者向編委會提出「自組活動申請書」，依序填寫活動全額內容(活動名稱、活動時間、地點、行程簡述、參加人員名單、預算)，交由編委會初審。初審通過後，活動成立，得按全額出團。初審未通過，不得開團。
- 三、活動核可後，得因不可抗力因素(如氣候因素)或正當理由，而未開團者，視同棄權，不得申請補助。

第八條 活動結束後，請於一週內填寫「自組活動申請書」及檢附下列指定活動資料，向編委會主審申請活動補助款：

- 一、提供核對後收據或發票，發票須要有「職工福利委員會統一編號：76766193」。
- 二、檢附活動相片，電子檔 2-3 張。
- 三、本次活動心得感想 50-100 字。

第九條 本活動福利辦法之相關規定未盡事宜者，依「職工福利委員會管理辦法」及相關法令規定辦理。

第十條 本福利辦法經職工福利委員會決議通過後公布施行之，修正時亦同。

總經理：  主審： 

茂訊電腦股份有限公司 職工福利委員會
自組活動申請單

申請者	工號	申請日期	年	月	日
-----	----	------	---	---	---

一、活動企劃內容：

1. 名稱：_____
2. 時間：_____年____月____日(暫訂)
3. 地點：_____
4. 行程(簡述)：_____
5. 預算：新台幣_____元。
6. 性質(請勾選)：

☐ 踏青郊遊類	☐ 體能運動類
☐ 郊遊 ☐ 旅行	☐ 球類 ☐ 游泳 ☐ 潛水 ☐ 登山
☐ 露營 ☐ 其它：_____	☐ 自行車 ☐ 路跑 ☐ 其它：_____
7. 參加人數：_____位，名單請詳列如下：

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
(11)	(12)	(13)	(14)	(15)

初審	☐ 通過 ☐ 不通過	主 任 委 員	監 察 委 員

8. 實際出團日期：____年____月____日

二、核對經費收據/發票 (請浮貼於本文件背面)，並檢附活動相關照片電子檔 2-3 張。

三、心得感想(50~100 字)：

複審	☐ 通過 ☐ 不通過	主 任 委 員	監 察 委 員

四、福委會同意發放補助金額為新台幣_____元整，(本欄位由福委會填寫)

註明：1. 通過初審後即可依企劃辦理活動。
 2. 通過複審後可領取補助金額。
 3. 福委會僅以鼓勵性質補助本次活動；活動期間請參與同仁自行注意人身安全。



公司簡介

茂訊電腦成立於1990年，為ISO 9001及ISO 14001的認證廠商，主要從事攜帶式強固型電腦產品的設計、製造、和銷售，提供全球強固型電腦業界最完整的產品線，包含強固型筆記型電腦、強固型平板電腦及強固型手持裝置，可應用於國防、公共安全、公用事業、現場服務、石油與天然氣、電信、交通運輸、製造及行動商務等產業。

茂訊電腦的產品行銷全球，以MilDef為品牌，銷售於全球，擁有國際化的經營團隊，在歐美各國及中國設有據點，主要銷售國家之通路和經銷夥伴建立策略合作關係，為客戶提供更優質更即時的銷售以及售後維修服務。秉持創新科技為企業理念，提供專業人士最優質最先進的強固型電腦的品牌使命，亦持續在研發和科技創新上投入資源，擁有最堅強的研發團隊，提供用戶最卓越的產品和技術，以及符合客戶專業需求的客製化服務。茂訊電腦的產品皆通過國際標準測試，提供MIL-STD-810G，以及IP防水及防塵等級（IP54、IP65、IP67）的強固能力，並有能力提供具備MIL-STD-461F、ANSI或ATEX防爆功能的強固型電腦產品以滿足不同產業的作業環境需求。

第四刊 2020年7月

發行人：周詠翔
總編輯：周詠翔
主編：蔡蕙如
美術編輯：蔡蕙如、黃谷光
企劃：周詠翔、蔡蕙如
翻譯：周詠翔、鄭旭洋

發行所：茂訊電腦股份有限公司
地址：新北市深坑區北深路三段250號7樓
電話：+886-2-2662-6074
傳真：+886-2-2664-2662
網址：<https://mildef.com>

版權聲明

本刊所載之全部編輯內容為版權所有，非經版權所有人書面授權同意，不得作任何形式之複製或轉載。